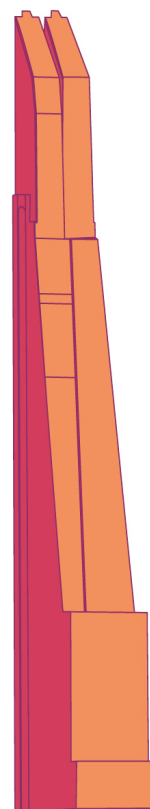


LKM2344mod HH

高 韧 性 预 硬 热 作 钢

- 出厂状态**
 - 预硬至 HRC37-43 (HB350-412)
- 特征**
 - 高韧性与耐磨性兼备
- 优点**
 - 出厂前已经淬硬+高温回火处理，硬度可达 HRC37-43
 - 无淬裂风险，无需热处理费用，节省热处理时间
- 用途**
 - 适用于无耐腐蚀性要求之塑胶模滑块(行位)、斜顶 (以线切割方式从供货板件开出) 及要求高韧性之模仁镶件
 - 适用于锌合金压铸模
- 焊接**
 - 建议采用LKM提供之专用焊枝进行焊接
 - 焊接过程中必须施行预热和保温以防冷裂
 - 焊后须进行去应力回火以使母材、热影响区和熔合区的硬度均匀化
- 去应力回火**
 - 去应力回火温度：580-630℃；保温时间：≥2 小时
- 氮化**
 - 推荐进行离子氮化及软氮化处理，氮化层不可过厚，建议不要超过 0.3mm
- 应用硬度**
 - HRC37-43



化学成分(%)

碳 C	硅 Si	锰 Mn	铬 Cr	钼 Mo	钒 V
0.32-0.43	≤1.2	≤0.5	4.5-5.5	1.0-1.5	≤1.1

物理性能

温度(℃)	20	400	800
W/m℃	≥24	≥26	≥27

力学性能

温度 (HB)	屈服强度 Rp0.2 (MPa)	抗拉强度 (MPa)	引伸率 (%)	断面收缩率 (%)
380	1105	1310	11	54

● 以上数据只供参考，所有资料皆以制造商出厂记录为准

集团总公司 (香港)

龙记五金有限公司

接单部电话：(852) 2341 2321

华南地区

河源龙记金属制品有限公司

总机/接单部电话：(86) 0762-321 0502

华东地区

杭州龙记金属制品有限公司

接单部电话：(86) 0571-8213 3283

